

Punktschweißmaschinen TS-86 K-Serie



Schweißtechnologie



AMADA[®]



Die TS-86 K-Serie punktet in jedem Bereich: bei der Bedienung, der Produktivität und vor allem bei der Qualität

So funktioniert Punktschweißen auf komfortable Weise: mit der leistungsstarken Schweißmaschinenserie TS-86 K von AMADA, die seit ihrer Einführung 1988 eine permanente Weiterentwicklung erfahren hat und in der dritten Generation, mit weiteren Verbesserungen sowie einem zusätzlichen Modell aufwartet. Die bewährte

H-Variante verfügt über eine horizontale Schweißelektrode, wohingegen die neue HV-Variante sowohl über eine horizontal als auch eine vertikal angeordnete Schweißelektrode für noch mehr Ergonomie und Präzision verfügt. Neu ist auch die Kabelführung, die nun über Galgen erfolgt, was die Handhabung nochmalig vereinfacht.

Leichte Handhabung

Die TS-86 K ist sofort einsatzbereit, wenn es um das Schweißen von Feinblechen geht. Der einfache Aufbau verlangt vom Bediener keine spezielle Ausbildung. Die Punktschweißmaschinen sind von allen Seiten sehr gut zugänglich. Selbst schwere und sperrige Werkstücke lassen sich leicht handhaben, wozu auch der mit bis zu 200 mm Hub höhenverstellbare Tisch beiträgt. Die TS-86 K-Serie erlaubt es darüber hinaus, geeignete Werkstücke ohne Vorrichtungen zu schweißen, und erleichtert so auch das lagerichtige Setzen der Schweißpunkte.

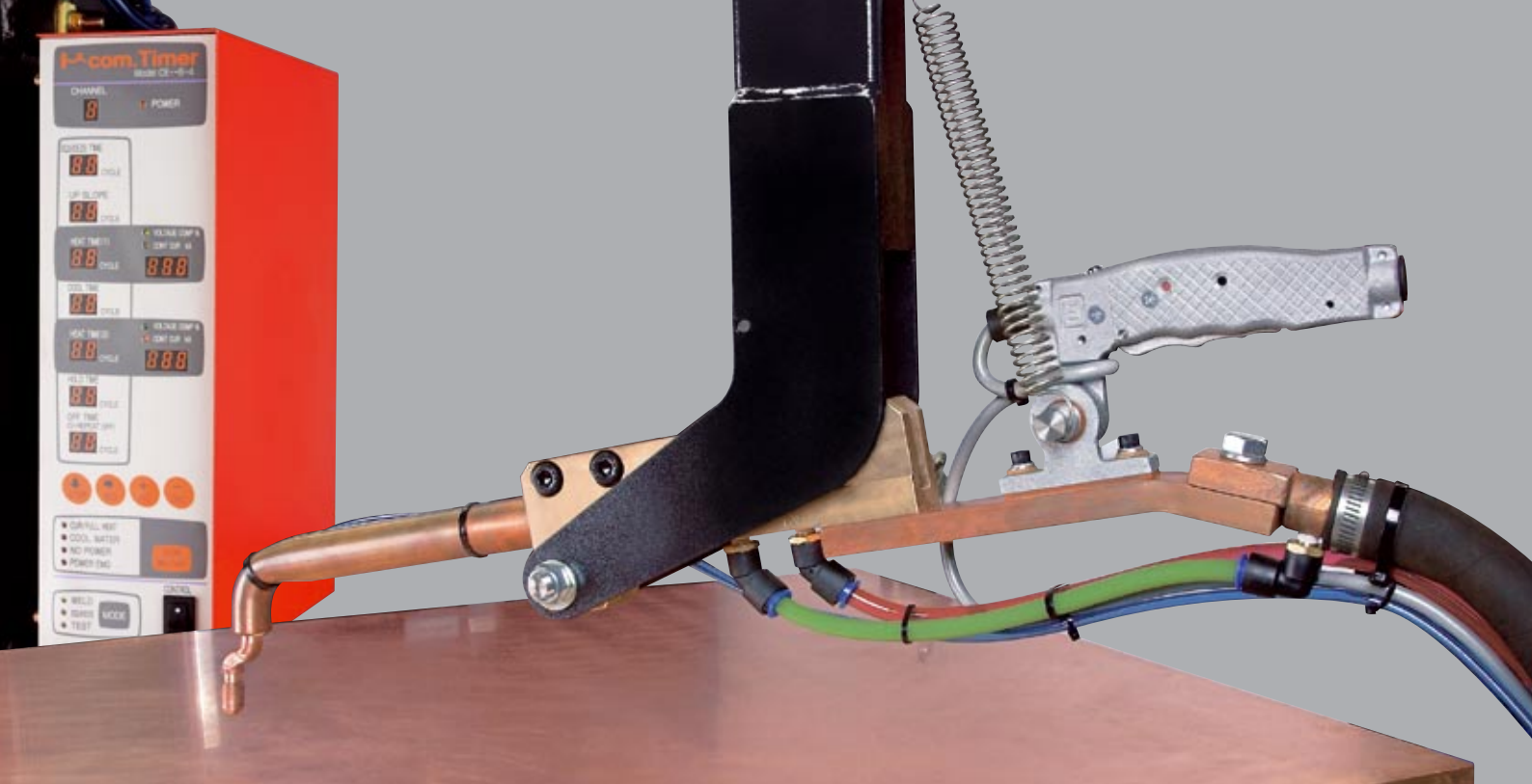
- Von einer einzigen Person leicht zu bedienen
- Leichte Handhabung der Werkstücke durch gute Zugänglichkeit
- Arbeitshöhe des Tisches motorisch von 650 bis 850 mm verstellbar



Variable Arbeitshöhe



Einfache Handhabung von großen Teilen



Flexibles Arbeiten mit Komfort

Das Punkten sowie das Schweißen von Bolzen und Muttern gestaltet sich mit der TS-86 K-Serie äußerst flexibel. Die Armkonstruktionen, an denen die oberen Elektroden befestigt sind, sind in alle Richtungen leicht beweglich und verleihen dem Bediener einen großen Aktionsradius. Die schlanke Form der Elektroden ermöglicht ihm zudem das Schweißen in sehr komplexen Gehäusen.

Der Schweißvorgang lässt sich auf zwei Arten auslösen: mittels Taster an der Schweißpistole oder – sollte der Bediener beide Hände zur Führung der oberen Elektrode und des Werkstücks benötigen – mit dem Fußschalter. Alle relevanten Parameter sind über die TS-86 K-Steuerung programmierbar. Der Schweißstrom ist bis 12 000 Ampere stufenlos regelbar.

- Großer Aktionsradius der Schweißpistolen
- Stufenlose Regelung von Schweißstrom und -dauer
- Für Feinbleche (Stahl und Edelstahl) mit Materialstärken von bis zu 2,5 mm

Qualität ohne Nacharbeiten

Die Werkstücke sind nicht nur bequem und sicher zu positionieren, sondern auch auf dem mit 1000 x 800 mm großzügig dimensionierten Kupfertisch, der zugleich die untere Elektrode der Schweißmaschine bildet, liegen die Werkstücke zudem immer plan auf. Dank dieser Technik entstehen beim Schweißen keine Markierungen auf den Unterseiten der Bleche. Das minimiert wiederum das nachträgliche, aufwendige Spachteln, Verputzen oder Schleifen der Bleche, die sich nun gleich im Anschluss an das Schweißen lackieren oder beschichten lassen. Der wärmeableitende Kupfertisch in Verbindung mit den wassergekühlten oberen Elektroden vermindert zudem Verzug in den Bauteilen.

Die Schweißqualität der TS-86 K-Serie wird zusätzlich erhöht durch ihr integriertes Antioxidationssystem: An den Elektroden zugeführtes Gas bildet beim Schweißen eine Schutzgasatmosphäre und verhindert auf diese Weise, insbesondere bei Edelstahl, ein Anlaufen der Bleche an den Schweißpunkten.

- Kupfertisch als untere Elektrode
- Planlage der Werkstücke vermeidet Markierungen im Blech
- Minimierung von Nacharbeiten
- Antioxidationssystem verhindert Verfärbung an den Schweißpunkten



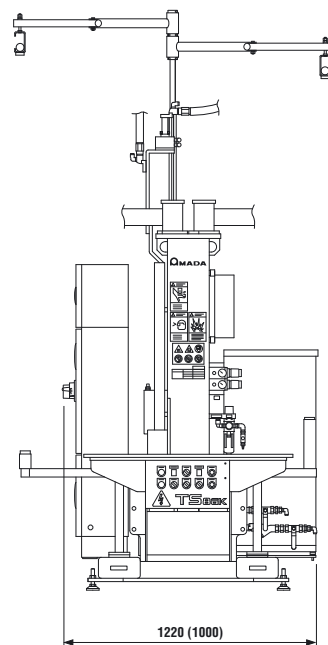
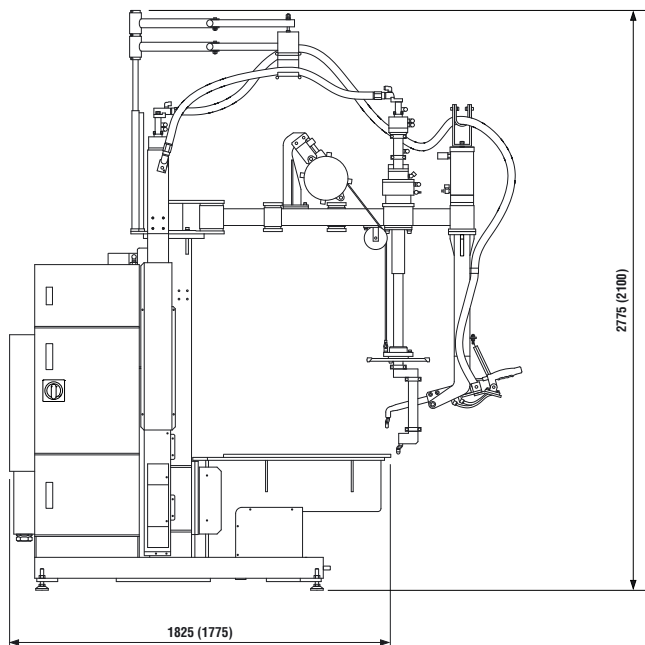
Antioxidationssystem



Muttern schweißen



Bolzen schweißen



Maße in Klammern: TS-86 K H

Technische Daten	TS-86 K H	TS-86 K HV
Anschlussleistung	30 kVA	80 kVA
Elektrodenart	horizontal	horizontal/vertikal
maximaler Schweißstrom	10000 A	11000/12000 A
Netzanschluss	400 V, 50 Hz	
Druckluftanschluss	5,0 bar	
Druckluftbedarf	100 NL/min	
Anpresskraft der Elektroden	maximal 2,2 kN	
Durchflussmenge Kühlflüssigkeit	> 8,5 l/min	
Tischmaße		
Tischabmessungen	1000 x 800 x 15 mm	
Tischhöhe	650 - 850 mm	
Hub des Tisches	200 mm	
Materialstärken		
Stahl	2,3 + 2,3 mm	
Edelstahl	2,5 + 2,5 mm	
Abmessungen/Gewicht		
Breite	1000 mm	1220 mm
Tiefe	1775 mm	1825 mm
Höhe	2100 mm	2775 mm
Gewicht	700 kg	1200 kg



Amada GmbH
Hauptverwaltung
Westfalenstraße 6
D-42781 Haan
Postfach 11 06
D-42755 Haan

Tel. +49 (0) 21 29/579-01
Fax +49 (0) 21 29/591 82

info@amada.de
www.amada.de

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen sowie Abweichungen bei Abbildungen vorbehalten.
Die Angaben der Genauigkeit erfolgen in Anlehnung an VDI/DGQ 3441.